

Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





PROCESSO <u>PMB</u> n° <u>35.949/2021</u> PREGÃO ELETRÔNICO <u>PMB</u> n° <u>257/2021</u> ATA DE REGISTRO DE PREÇOS <u>PMB</u> n° 264/2022

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA POSSÍVEL AQUISIÇÃO DE CADEIRAS.

A <u>Prefeitura Municipal de Botucatu</u>, por intermédio da <u>SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO</u>, doravante designado(a) "ÓRGÃO GERENCIADOR", neste ato representada pela Senhora <u>CRISTIANE AMORIM RODRIGUES</u>, <u>RG nº 18.667.716-9 e CPF nº 075.238.558-57 e a empresa LIDER FLEX DISTRIBUIDORA DE ACESSORIOS PARA CADEIRAS LTDA</u>, sediada a Avenida Santa Marina, nº 2261, CEP 02.732-040, Vila Albertina, São Paulo, SP, CNPJ 34.899.301/0001-10 usando a competência delegada Decreto Municipal nº 12,369, de 02 de setembro de 2021, em face do resultado obtido no Pregão Eletrônico indicado em epígrafe, devidamente homologado pela autoridade competente, resolve celebrar a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS com fundamento no Decreto Estadual nº 63.722/2018, procedendo ao registro de preço do primeiro colocado e das demais FORNECEDORES que concordaram em fornecer o objeto do certame por igual valor, obedecida a ordem crescente das respectivas propostas, nos seguintes termos.

1. OBJETO E QUANTIDADES ESTIMADAS

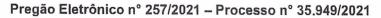
1.1. A presente Ata de Registro de Preços tem por objeto a contratação futura e eventual, pelos ÓRGÃOS PARTICIPANTES, de Registro de preço para possível aquisição de cadeiras, conforme o detalhamento e as especificações técnicas constantes do Termo de Referência, e demais documentos constantes do processo administrativo em epígrafe.





Estado de São Paulo

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





COTA PRINCIPAL

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QUANITITATIVOS ESTIMADOS POR
	DEGGNIÇÃO	BEC	ÓRGÃO PARTICIPANTE
01	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, COM PÉS PALITO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO 12 MM DE ESPESSURA, ESPUMA INETADA ANATOMICAMENTE COM 50 MM DE ESPESSURA (DENSIDADE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO) E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. O ENCOSTO DEVE SER EM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE DE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO, CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO 7/8 (OU 22,22 MM) E PAREDE COM A MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OB PAREDE COM A MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO 20 X 48 MM E PAREDE DE 1,5 MM. AS SAPATAS E PONTEIRAS INJETADAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO. ACABAMENTO EM COMPONENTES METÁLICOS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE EM FOSFATO DE ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL.	5467292	1.125 Unidades





Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



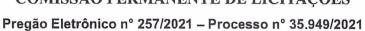
Pregão Eletrônico nº 257/2021 - Processo nº 35.949/2021

	GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES.		
	Marca/Modelo:		
05	CADEIRA GIRATÓRIA SEM	5494249	1.125 Unidades
	BRAÇOS: CONFECCIONADOS		
	EM MADEIRA COMPENSADA		
	MULTILÂMINADA DE 15MM,		
	MOLDADOS		
	ANATOMICAMENTE.		
	ESTOFADO EM ESPUMA DE		
	POLIURETANO INJETADO COM		
	DENSIDADE CONTROLADA A		
	45 KG/CM3 E ESPESSURA DE		
	45MM NO MÍNIMO,		
	REVESTIMENTO EM TECIDO		
	PP, COR AZUL. SUPORTE DO		
	ENCOSTO EM TUBOS		
	OBLONGOS DE 16X40MM E		
	25X50MM ENCAIXADOS POR		
	BUCHA DE POLIPROPILENO.		
	ESTOFADO FIXADO À		
	ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4		
	PARAFUSOS SEXTAVADOS E		
	PORCAS-GARRAS CRAVADAS		
	NA MADEIRA. BASE		
	GIRATÓRIA DE CINCO PATAS		
	DE AÇO 25X25MM COM RAIO		
	DE 330MM E CAPA EM		
	POLIPROPILENO INJETADO.		
	CADA PATA DEVERÁ POSSUIR		
	UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO		
	49MM DE DIÂMETRO EM		
	NYLON NA COR PRETA, COM		
	BANDA DE RODAGEM		
	POLIURETANO, DUPLO GIRO E		
	AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS		
	À BASE POR PINO DE AÇO.		
	TUBO CENTRAL COM PISTÃO		
	A GÁS DE 120MM DE CURSO,		
	COM CAPA TELESCÓPICA		
	PRETA DE 3 ESTÁGIOS EM		
	POLIPROPILENO. AS PARTES		
	METÁLICAS SÃO LIGADAS		
	POR SOLDA MIG, RECEBENDO		
	TRATAMENTO POR BANHOS		
	DESENGRAXANTES,		
	ANTIOXIDANTES,		
	PASSIVADORES E		
	FOSFATIZANTES; PINTURA		
	PELO , SISTEMA		
	ELETROSTÁTICO EM TINTA		
	EPÓXI – PÓ COM		
	POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.		
	ENCOSTO COM MOVIMENTO		
	FLEXÍVEL (PINGENTE), PARA		
	MELHOR ADAPTAÇÃO AOS		
	MOVIMENTOS DO USUÁRIO,		





Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





DOTADO AINDA DE REGULAGEM DE ALTURA POR MANÍPULO. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (BACK-SYSTEM) ATRAVÉS DE ALAVANCA INDEPENDENTE LOCALIZADA SOB O ASSENTO, PERMITINDO O AJUSTE E TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO PELO SISTEMA DE FRICÇÃO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ENCOSTO: 420MM (L) X 360MM (A) ASSENTO: 460MM (L) X 450MM (P) PROFUNDIDADE TOTAL: 610MM ALTURA ASSENTO/PISO: 400MM A 520MM. Marca/Modelo:	
--	--

COTA RESERVADA

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO BEC	QUANITITATIVOS ESTIMADOS POR ÓRGÃO PARTICIPANTE
02	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, COM PÉS PALITO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO 12 MM DE ESPESSURA, ESPUMA INETADA ANATOMICAMENTE COM 50 MM DE ESPESSURA (DENSIDADE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO) E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. O ENCOSTO DEVE SER EM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE DE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO, CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO 7/8 (OU 22,22 MM) E PAREDE COM A MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO 7/8 (OU 22,22 MM) E PAREDE COM A MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO 20 X 48 MM E PAREDE DE 1,5 MM. AS SAPATAS E PONTEIRAS INJETADAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO. ACABAMENTO EM	5467292	375 Unidades





Estado de São Paulo

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



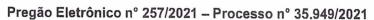
Pregão Eletrônico nº 257/2021 - Processo nº 35.949/2021

COMPONENT ES METALLOUS COM TRATAMENTO DE SUPERFICIE EM FOSFATO DE ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HIBRIDA COM CAMADA DE 60 MICRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÓES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KOCIMS E ESPESSURA DE 45MM NO MINIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 2X5X60MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 2X5X60MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO E M TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 2X5X60MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA DE AÇO 25X25XM COM RAIO DE 30MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MINIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MINIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBERICANTE, FIXADOS A BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO A GÁS DE 120MM DE CURSO,	F	COMPONENTED METÁLICOS		
SUPERFICIE EM FOSFATO DE ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HIBRIDA COM CAMADA DE 60 MICRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÓES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 2XX50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO, ESTOFADO EM CAPA PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE POLIPROPILENO, ESTOFADO EM CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO AMDEIRA. BASE GIRATÓRIA DE GINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRADO.		COMPONENTES METÁLICOS		
ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HIBRIDA COM CAMADA DE 60 MICRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. MarcalModelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLLIRETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO E TIXADO BUCHA GENERALISADO BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO BUCHA GENERALISADOS NA MADEIRA, BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICADO, LADOS EN PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO A BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marcal/Modelo: 60 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BARÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FÍXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FÍXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS ESXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETRANO, DIPLO GIRO E AUTOLUBRIFICIANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. MarcalModelo: O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM, BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FÍXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. DE ASSE GIRATORIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODIZIO COM PO BASE GIRATORIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DÍÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		ZINCO, ACABAMENTO EM		
HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. MarcalModelo: O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM, BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FÍXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. DE ASSE GIRATORIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODIZIO COM PO BASE GIRATORIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DÍÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		PINTURA A PÓ DO TIPO		
MÍCRONS, COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANITIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVÁDAS NA MADEIRA, BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLURRITANO, DUPLO GIRO E AUTOLURRITANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
PRETA. DIMENSÓES APROXIMADAS (COM GRAU) DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLUMETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. MarcalModelo: CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E SEPSESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERA POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DÍÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, ICXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. MarcalModelo: MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MINIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MINIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		PRETA. DIMENSOES		
DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. MarcalModelo: MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MINIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MINIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		APROXIMADAS (COM GRAU		
MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MINIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MINIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO Á ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MINIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETIANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
280 MM (ALTURADÓ ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESSES. Marca/Modelo: CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM. MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA, BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM E CON RAIO DE SOSUR DE AGO 25X25MM COM RAIO DE SOSURM E CAPA PROTETORA BE MPOLIPROPILENO. ESTOFADO INJETADO COM DE 330MM E CAPA PROTETORA BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYUON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM. MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E SEPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO Á ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		The second secon		
(LARGURÁ DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 66 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETINO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		<u></u>		
430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO). X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTANADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO). X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTANADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		(LARGURA DO ENCOSTO) X		
ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 06 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 2X550MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	1			
(LARGURÁ DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: 6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DÍÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	l			
COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DÍÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	1			
GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo: O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO Á ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO ZSX5MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS Á BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
Marca/Modelo: O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÁMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA, BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE AÇO COMPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES.		
O6 CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE AÇO COMPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODIZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		Marca/Modelo:		
BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON ACOR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	06		5494240	375 Unidades
EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÀMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	00		J-J-72-73	or o officaces
MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO, TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO, CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÁMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	1			
ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÀMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		MOLDADOS	,	
POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO, CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	1	ANATOMICAMENTE.		
POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO, CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		ESTOFADO EM ESPUMA DE		
DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		The state of the s		
45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		The contract of the same and the contract of the same		
45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		The second control of		
REVESTIMENTO EM TECIDO PP. COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		REVESTIMENTO EM TECIDO		
ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		PP, COR AZUL. SUPORTE DO	,	
OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		THE COLUMN TO THE PROPERTY OF THE PARTY OF T		
BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		ESTOFADO FIXADO A		
PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4		
PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		PARAFUSOS SEXTAVADOS E		
NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		The state of the s		
DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		Lancata and the second		
POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		DE 330MM E CAPA		
POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		PROTETORA EM		
CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO	1			
AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		POLIURETANO, DUPLO GIRO E I		
TUBO CENTRAL COM PISTÃO				
		AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS		
A GAS DE IZUIVIVI DE CURSO,		AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO.		
COPEL		AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO		

A



Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





COM CAPA TELESCÓPICA PRETA DE 3 ESTÁGIOS EM POLIPROPILENO. AS PARTES METÁLICAS SÃO LIGADAS POR SOLDA MIG, RECEBENDO TRATAMENTO POR BANHOS DESENGRAXANTES, ANTIOXIDANTES, PASSIVADORES E FOSFATIZANTES; PINTURA PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO EM TINTA EPÓXI – PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. ENCOSTO COM MOVIMENTO FLEXÍVEL (PINGENTE), PARA MELHOR ADAPTAÇÃO AOS MOVIMENTOS DO USUÁRIO.	
MOVIMENTOS DO USUÁRIO, DOTADO AINDA DE	
REGULAGEM DE ALTURA POR MANÍPULO. REGULAGEM DE	
INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (BACK-SYSTEM) ATRAVÉS DE	
ALAVANCA INDEPENDENTE	
LOCALIZADA SOB O ASSENTO, PERMITINDO O AJUSTE E	
TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO PELO SISTEMA DE	
FRICÇÃO. DIMENSÕES	
APROXIMADAS: ENCOSTO:	
420MM (L) X 360MM (A)	
(P) PROFUNDIDADE TOTAL:	
610MM ALTURA	
ASSENTO/PISO: 400MM A 520MM. Marca/Modelo:	

- 1.2. Deverão ser respeitadas todas as especificações técnicas e as demais condições de fornecimento contidas no Termo de Referência que figurou como **Anexo I** do Edital que precedeu esta Ata e que dela fica fazendo parte integrante.
- 1.3. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta Ata de Registro de Preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1° do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

2. PREÇOS

2.1. Os preços unitários que vigorarão nesta Ata de Registro de Preços são os seguintes: COTA PRINCIPAL

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO BEC	<u>VALOR</u> <u>UNITÁRIO</u>
01	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, COM PÉS PALITO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO 12 MM DE ESPESSURA, ESPUMA INETADA ANATOMICAMENTE COM 50 MM DE ESPESSURA (DENSIDADE 45 A 50 QUILOS POR METRO	5467292	





Estado de São Paulo

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES

Pregão Eletrônico nº 257/2021 - Processo nº 35.949/2021



	OUDION E DEVECTIMENTO EM TENDO DE O ENCOCTO DEVE		170.00
	CÚBICO) E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. O ENCOSTO DEVE		176,00
	SER EM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE DE 45 A 50 QUILOS POR METRO		
	CÚBICO, CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM		
	POLIPROPILENO E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. A		
	ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DEVE SER EM TUBO DE AÇO		
	INDUSTRIAL REDONDO 7/8 (OU 22,22 MM) E PAREDE COM A		
	MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO		
	DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO 20 X 48		
	MM E PAREDE DE 1,5 MM. AS SAPATAS E PONTEIRAS		
	INJETADAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM		
	POLIPROPILENO. ACABAMENTO EM COMPONENTES		
	METÁLICOS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE EM FOSFATO		
	DE ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA		
	COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA.		
	DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE		
	DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO		
	ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO		
	ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24		
	MESES. Marca/Modelo: Propria – Executiva Back		
	CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM		
	MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM,		
	MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE		
	POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45		
	KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO		
	EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS		
	OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR		
	BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO Á		
	ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E		
	PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E		
	CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA		
	DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE		
	DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE		390,00
	RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E		
	AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO.		
05	TUBO CENTRAL COM PISTÃO A GÁS DE 120MM DE CURSO,	5494249	
03	COM CAPA TELESCÓPICA PRETA DE 3 ESTÁGIOS EM	J737273	
	POLIPROPILENO. AS PARTES METÁLICAS SÃO LIGADAS POR		
	SOLDA MIG, RECEBENDO TRATAMENTO POR BANHOS		
	DESENGRAXANTES, ANTIOXIDANTES, PASSIVADORES E FOSFATIZANTES; PINTURA PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO		
	EM TINTA EPÓXI - PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.		
	ENCOSTO COM MOVIMENTO FLEXÍVEL (PINGENTE), PARA		
	MELHOR ADAPTAÇÃO AOS MOVIMENTOS DO USUÁRIO,		
	DOTADO AINDA DE REGULAGEM DE ALTURA POR MANÍPULO.		
	REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (BACK-SYSTEM)		
	ATRAVÉS DE ALAVANCA INDEPENDENTE LOCALIZADA SOB O		
	ASSENTO, PERMITINDO O AJUSTE E TRAVAMENTO EM		
	QUALQUER POSIÇÃO PELO SISTEMA DE FRICÇÃO.		
	DIMENSÕES APROXIMADAS: ENCOSTO: 420MM (L) X 360MM (A) ASSENTO: 460MM (L) X 450MM (P) PROFUNDIDADE TOTAL:		
	610MM ALTURA ASSENTO/PISO: 400MM A 520MM.		
	Marca/Modelo: Propria – Executiva Back		
	COTA RESERVADA		

COTA RESERVADA





Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



Pregão Eletrônico nº 257/2021 - Processo nº 35.949/2021

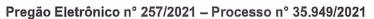
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	VALOR
		BEC	<u>UNITÁRIO</u>
02	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, COM PÉS PALITO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO 12 MM DE ESPESSURA, ESPUMA INETADA ANATOMICAMENTE COM 50 MM DE ESPESSURA (DENSIDADE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO) E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. O ENCOSTO DEVE SER EM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE DE 45 A 50 QUILOS POR METRO CÚBICO, CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO E REVESTIMENTO EM TECIDO PP. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO 7/8 (OU 22,22 MM) E PAREDE COM A MEDIDA DE PELO MENOS 1,06 MM. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO 20 X 48 MM E PAREDE DE 1,5 MM. AS SAPATAS E PONTEIRAS INJETADAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO. ACABAMENTO EM COMPONENTES METÁLICOS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE EM FOSFATO DE ZINCO, ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. COR DO PRODUTO: PRETA. DIMENSÕES APROXIMADAS (COM GRAU DE ACEITABILIDADE DE 10 MM, PARA MAIS OU MENOS): 280 MM (ALTURADO ENCOSTO) X 410 MM (LARGURA DO ENCOSTO) X 430 MM (PROFUNDIDADE DO ASSENTO) X 470 MM (LARGURA DO ASSENTO). COR DO PRODUTO: AZUL. GARANTIA MÍNIMA: 24 MESES. Marca/Modelo:	5467292	176,00
06	CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA MULTILÂMINADA DE 15MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM DENSIDADE CONTROLADA A 45 KG/CM3 E ESPESSURA DE 45MM NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO PP, COR AZUL. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBOS OBLONGOS DE 16X40MM E 25X50MM ENCAIXADOS POR BUCHA DE POLIPROPILENO. ESTOFADO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS-GARRAS CRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DE CINCO PATAS DE AÇO 25X25MM COM RAIO DE 330MM E CAPA PROTETORA EM POLIPROPILENO INJETADO. CADA PATA DEVERÁ POSSUIR UM RODÍZIO COM NO MÍNIMO 49MM DE DIÂMETRO EM NYLON NA COR PRETA, COM BANDA DE RODAGEM POLIURETANO, DUPLO GIRO E AUTOLUBRIFICANTE, FIXADOS À BASE POR PINO DE AÇO. TUBO CENTRAL COM PISTÃO A GÁS DE 120MM DE CURSO, COM CAPA TELESCÓPICA PRETA DE 3 ESTÁGIOS EM POLIPROPILENO. AS PARTES METÁLICAS SÃO LIGADAS POR SOLDA MIG, RECEBENDO TRATAMENTO POR BANHOS DESENGRAXANTES, ANTIOXIDANTES, PASSIVADORES E FOSFATIZANTES; PINTURA PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO EM TINTA EPÓXI — PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. ENCOSTO COM MOVIMENTO FLEXÍVEL (PINGENTE), PARA MELHOR ADAPTAÇÃO AOS MOVIMENTOS DO USUÁRIO, DOTADO AINDA DE REGULAGEM DE ALTURA POR MANÍPULO. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (BACK-SYSTEM)	5494249	390,00







Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





ATRAVÉS DE ALAVANCA INDEPENDENTE LOCALIZADA SOB O ASSENTO, PERMITINDO O AJUSTE E TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO PELO SISTEMA DE FRICÇÃO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ENCOSTO: 420MM (L) X 360MM (A) ASSENTO: 460MM (L) X 450MM (P) PROFUNDIDADE TOTAL: 610MM ALTURA ASSENTO/PISO: 400MM A 520MM. Marca/Modelo:	
Valor total da Ata R\$ 849.000,00	

2.2. Os preços registrados permanecerão fixos e irreajustáveis.

2.3. O preço registrado abrangerá os custos diretos e indiretos decorrentes do fornecimento do objeto, incluindo tributos (impostos, taxas, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais, entre outros), seguros, despesas de administração, lucro, custos com transporte, frete e demais despesas correlatas.

3. VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

- 3.1. O prazo de validade do Sistema de Registro de Preços será de **12 (doze)** meses, contado a partir da assinatura da Ata de Registro de Preços.
- 3.2. A prorrogação da validade do Sistema de Registro de Preços será admitida até que se alcance o prazo máximo de 12 (doze) meses, nele incluídas as eventuais prorrogações.

4. CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

- 4.1 O FORNECEDOR terá seu registro cancelado quando:
 - 4.1.1. Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
 - 4.1.2. Não retirar o instrumento equivalente, no prazo estabelecido pelo ÓRGÃO PARTICIPANTE contratante, sem justificativa aceitável;
 - 4.1.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
 - 4.1.4. For declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei Federal nº 8.666/93;
 - 4.1.5. For impedido de licitar e contratar com a Administração nos termos do artigo 7º da Lei Federal nº 10.520/02.
- 4.2. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados, por razões de interesse público ou a pedido do fornecedor.

5. CONTRATAÇÕES DECORRENTES DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

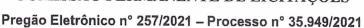
- 5.1. Os fornecedores que assinarem a Ata de Registro de Preços estarão obrigados a celebrar as contratações que dela poderão advir, observadas as condições estabelecidas no Edital, em seus anexos e nesta Ata.
 - 5.1.1. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações decorrentes da Ata de Registro de Preços, ficando-lhe facultada à utilização





Estado de São Paulo

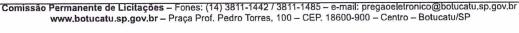
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





de outros meios, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do registro a preferência de contratação em igualdade de condições.

- 5.1.2. Quando da necessidade de contratação, o ÓRGÃO PARTICIPANTE, por intermédio do gestor do contrato por ele indicado, consultará o ÓRGÃO GERENCIADOR para obter a indicação do FORNECEDOR, dos quantitativos a que este ainda se encontra obrigado e dos preços registrados.
- ^ contratação dos FORNECEDORES pelo ÓRGÃO PARTICIPANTE será formalizada pela emissão de nota de empenho.
 - 5.2.1. Se, por ocasião da formalização da contratação, algum dos documentos apresentados pelo FORNECEDOR para fins de comprovação da regularidade fiscal ou trabalhista estiver com o prazo de validade expirado, o ÓRGÃO PARTICIPANTE verificará a situação por meio eletrônico hábil de informações, certificando nos autos do processo a regularidade e anexando os documentos passíveis de obtenção por tais meios, salvo impossibilidade devidamente justificada.
 - 5.2.2. Se não for possível atualizá-las por meio eletrônico hábil de informações, o FORNECEDOR será notificado para, no prazo de 02 (dois) dias úteis, comprovar a sua situação de regularidade de que trata o item 5.2.1, mediante a apresentação das certidões respectivas com prazos de validade em vigência, sob pena de a contratação não se realizar.
 - 5.2.3. Constitui condição para a celebração da contratação, bem como para a realização dos pagamentos dela decorrentes, a inexistência de registros em nome da licitante vencedora no "Cadastro Informativo dos Créditos não Quitados de Órgãos e Entidades Estaduais – CADIN ESTADUAL". Esta condição será considerada cumprida se a devedora comprovar que os respectivos registros se encontram suspensos, nos termos do artigo 8º, §§ 1º e 2º. da Lei Estadual nº 12.799/2008.
 - 5.2.4. O "Sistema Eletrônico de Aplicação e Registro de Sanções Administrativas e-Sanções", no endereço www.esancoes.sp.gov.br, e o "Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS", no endereço http://www.portaltransparencia.gov.br/ceis, deverão ser consultados previamente à celebração da contratação.
 - 5.2.5. Constitui também condição para a celebração da contratação, caso se trate de sociedade cooperativa, a indicação de gestor encarregado de representá-la com exclusividade perante o contratante.
 - 5.2.6. Também constitui condição para a celebração da contratação a apresentação dos documentos a que se referem as declarações de que trata o item 4.1.4.5 deste Edital.
- 5.3. No prazo de 5 (cinco) dias corridos contados da data da convocação, o fornecedor deverá comparecer perante o ÓRGÃO PARTICIPANTE para a retirada da nota de empenho ou, alternativamente, solicitar o seu envio por meio eletrônico.
 - 5.3.1. O prazo indicado no item 5.3 poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do interessado e aceita pela Administração.







Estado de São Paulo COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES





- 5.3.2. O não comparecimento do fornecedor para retirar a nota de empenho ou, quando solicitado o seu envio por meio eletrônico, a ausência de envio de confirmação de recebimento dentro do prazo indicado no item 5.3 importará na recusa à contratação, sujeita à aplicação das sanções cabíveis.
- 5.4. Aplicam-se às contratações realizadas com base neste Sistema de Registro de Preços, as disposições estabelecidas no Edital da licitação que o precedeu, relativas aos prazos, às condições de local de entrega do objeto, às condições de recebimento do objeto, à forma de pagamento e às sanções administrativas.

E, lida e achada conforme, a presente ata segue assinada pelo representante do ÓRGÃO GERENCIADOR e pelos representantes dos FORNECEDORES com preços registrados nesta Ata, todos abaixo indicados e identificados.

Botucatu

0 6 JUL 2922

PELO ÓRGÃO GERENCIADOR:

CRISTIANE AMORIM RODRIGUES SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

PELA DETENTORA:

LIDER FLEX DISTRIBUIDORA DE ACESSORIOS PARA CADEIRAS LTDA CONTRATADA

lamila nazus Pitriz TESTEMUNHAS:

Chefe do Setor de Cadastro e Registro de Preços R.J. 2 165-2